

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DE LOS CARTUCHOS PARA OKIDATA® B6300



CARTUCHO DE TONER CON
CHIP ORIGINAL



EXTRACCIÓN DEL CHIP

1. Usar un pequeño desarmador para empujar la lengüeta ubicada debajo de la base y soltar el chip de su base.



2. Levantar el chip desde el borde o empujarlo desde abajo a través de los orificios.



3. La foto muestra el chip ya extraído y la base con los orificios para las lengüetas



USA

Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294



EUROPE

+34-93-757-1335
+34-93-741-4166



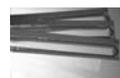
JAPAN

+81-3-44-55-2789
+310-838-7294



BRAZIL

+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

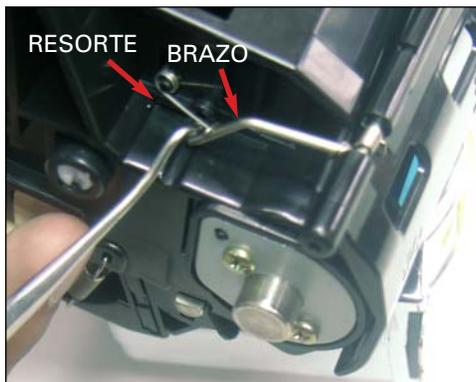


ARGENTINA

+54-11-4574-3706
+54-11-4574-3706



4. Sacar el brazo de la tapa del cilindro de su ranura en el lado de engranajes del cartucho, como se muestra.



5. Con ayuda de una herramienta con punta de gancho sacar el brazo de la tapa del cilindro en el lado opuesto. Recordar la posición del resorte para su posterior montaje.



6. Sacar la tapa del cilindro y separar.



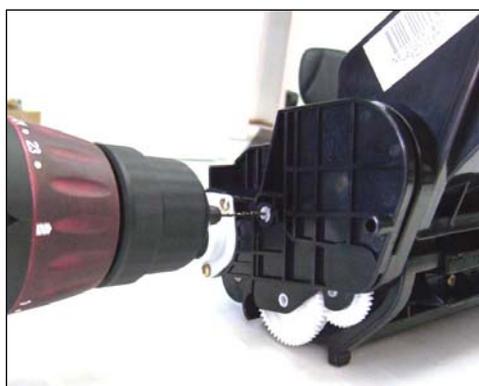
7. Agujerear el perno plástico en el centro del mismo con una broca de 2mm.



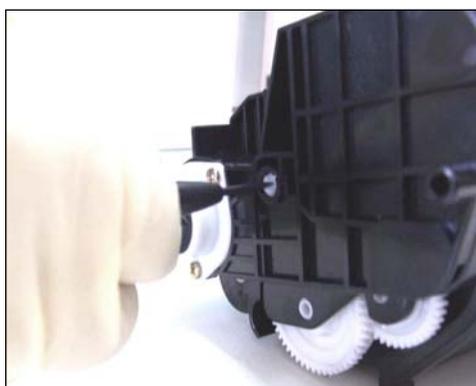
8. Insertar un desarmador plano pequeño de 2,4mm de hoja en el orificio para girar el perno al punto de liberación (girando finamente en sentido contrario al reloj hasta que se siente resistencia).



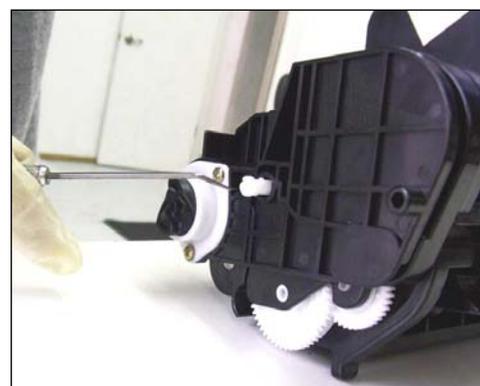
9. Con un gancho abierto acceder y extraer el perno de su lugar.



10. Repetir el agujereado en el perno del lado opuesto.



11. Girar el perno en sentido contrario al reloj hasta el punto de liberación.



12. Sacar el perno con el gancho.

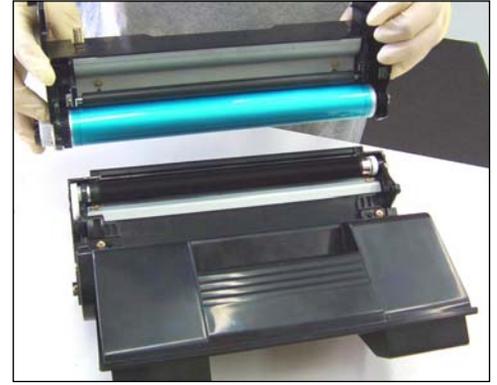




13. Sacar el resorte del lado sin engranajes con un gancho.



14. Separar uniformemente la unidad de cilindro del cartucho.



15. Unidad de cilindro separada.



16. Se procede al desmontaje de la unidad de cilindro.



17. Sacar el tornillo superior del soporte de engranaje.



18. Sacar el tornillo inferior del soporte.



19. Extraer el soporte del engranaje.



20. esmontar la placa del eje del lado opuesto sacando los dos tornillos que la sujetan.



21. Sacar la placa.





22. Cuidadosamente extraer el cilindro.



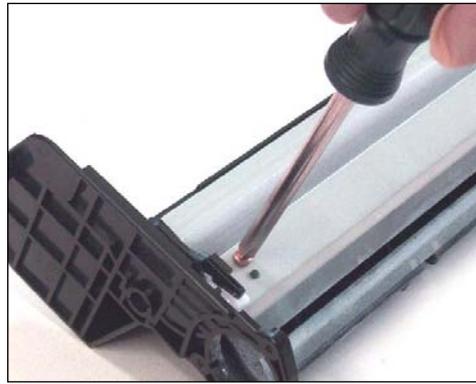
23. Se procede ahora a sacar el PCR.



24. Soltar el PCR de las monturas blanca y negra respectivamente.



25. Sacar la cuchilla de limpieza destornillando los tornillos dorados en cada extremo.



26. Levantar la cuchilla suavemente.



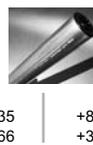
27. Proceder a la limpieza de la cuchilla y el deposito de desperdicios.



28. Soplar con aire comprimido para sacar todo vestigio de tóner.



29. Una vez limpio se procede al montaje de la cuchilla de limpieza.





30. Atornillar los dos tornillos dorados como se muestra.



31. Instalar el PCR presionando los extremos en cada soporte hasta sentir el click. Aplicar en cada punta mínima cantidad de grasa conductiva.



32. Instalar el cilindro OPC lado engranaje primero.



33. Reinstalar el restante soporte del cilindro en el lado opuesto.



34. Alinear la placa eje y atornillar en su lugar.



35. Comenzar ahora con la unidad de toner.



36. Desmontar el lateral del lado engranajes sacando los dos tornillos dorados como se indica.





37. El lateral deberá deslizar fácilmente.



38. Extraer todos los engranajes como se muestra en las fotos siguientes.



39. Destrabar el Rodillo Magnético levantando la palanca como se indica.



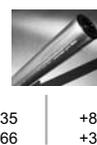
40. Una vez levantada la palanca, levantar el rodillo de ese lado.



41. Continuar con el otro extremo y retirar totalmente el rodillo.



42. Desmontar ahora la cuchilla dosificadora.





43. Destornillar los dos tornillos dorados que sujetan la cuchilla en su lugar.



44. Cuchilla dosificadora extraída.



45. Con un par de pinzas de puntas agudas sacar las dos tapas de recarga ubicadas del lado de los engranajes.



46. Vaciar el tóner remanente, limpiar con aire comprimido o aspiradora antes de separar el depósito.



47. **SEPARAR EL DEPÓSITO DE TONER**
Sacar los tornillos en cada esquina (como se indica en las fotos siguientes) que une el depósito al cartucho.





48. El depósito se separa fácilmente mostrando dos sellos de espuma ubicados en la parte inferior.



49. Tales sellos estan en la periferia de los agujeros por donde el toner pasa al rodillo de revelación. Limpiar los sellos de espuma de goma para quitar toda acumulación de toner residual antes de montar nuevamente el deposito.



50. Limpiar el conjunto con aire comprimido o aspiradora , recargar con toner y montar el resto del cartucho.

NOTA: Un nuevo Smartchip deberá ser colocado antes de montar el cartucho.

NOTAS



USA
Ph: +310-280-9620
Fx: +310-838-7294

EUROPE
+34-93-757-1335
+34-93-741-4166

JAPAN
+81-3-44-55-2789
+310-838-7294

BRAZIL
+55-11-4822-3033
+55-11-4822-3353

ARGENTINA
+54-11-4574-3706
+54-11-4574-3706